



阳光贸易公司

Lanterne Rosse srl

Lanterne Rosse srl

Sede legale : Via del Maggiolino 169, 00155 Roma

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

DESCRIZIONE PRODOTTO	Detergente per pavimenti rosa 2x5kg				
CODICE PRODOTTO	W96C	CATEGORIA	Non Food	TIPOLOGIA DI CONFEZIONE	latta
PESO NETTO UNITA VENDITA (kg)	5 kg	VARIETA'	Detergenza		
BARCODE UNITA VENDITA	8002461526220	GRUPPO MERCEOLOGICO	W		
MODALITA' DI CONSERVAZIONE	Temperatura ambiente	SHELF LIFE	24 mesi		

DIMENSIONE UNITA' DI VENDITA (H,L,P cm)	0.12 x 0.45 x 0.30				
PESO NETTO CONFEZIONE (kg)	10 KG	N° PEZZI X CARTONE/SOTTOIMBALLO	2	TOTALE CARTONI PER PALLET	80
N° CARTONI PER STRATO	16	N° STRATI PER PALLET	5	TOTALE UNITA PER PALLET	160
TIPOLOGIA PALLET	100X120				

PAESE DI PRODUZIONE	Italia
PRODUTTORE	Liber s.r.l.
CONFEZIONATORE	Liber s.r.l.
IMPORTATORE	
DISTRIBUTORE	Lanterne Rosse S.r.l.

INGREDIENTI	MISCELA DI: 5-CLORO-2-METIL-2H-ISOTIAZOL-3-ONE (EC N.247-500-7); 2-METIL-2H-ISOTIAZOL-3-ONE (EC N.220-239-6) (3:1) Può provocare una reazione allergica. Valore pH nel concentrato: ca. 7				
METODO DI CONSERVAZIONE	Conservare lontano da fonti di luce in luogo fresco ed asciutto. Una volta aperto conservare in frigorifero e consumare quanto prima.				
AVVERTENZE	da consumarsi preferibilmente entro il: vedi data riportata sul retro della confezione. Può provocare una reazione allergica.				
ALTRE INFORMAZIONI					
VALORI NUTRIZIONALI MEDI		per 100g di prodotto:			
		Valore Energetico		Carboidrati	
		Grassi		- di cui zuccheri	
		- di cui saturi		Proteine	
				Sale	

Sede Legale/Magazzino: Via Del Maggiolino 169 — 00155 Roma

Tel: +39 06 4576 5310 / +39 06 4576 5320

Email: lanternerossesrl@gmail.com

P.iva e Cod. Fisc.: IT11485741000

Fax: +39 06 4576 5321

Pec: lanternerossesrl@pec.it

R.E.A.: Roma1306316